

宁波编吉医疗科技有限公司
年产 24 万根医用导管配件建设项目
环境影响评价审批前公示

一、建设项目名称及概要

- 1、项目名称：年产 24 万根医用导管配件建设项目
- 2、工程性质：新建项目
- 3、建设单位：宁波编吉医疗科技有限公司
- 4、建设内容：宁波编吉医疗科技有限公司成立于2023年6月，主要从事医用导管制造。企业拟租赁宁波康洋生物科技有限公司位于浙江省宁波市奉化区岳林街道宝晖路688号B2栋二楼整层厂房，建筑面积为2628.2m²，预实施年产24万根医用导管配件建设项目。

二、本项目对周围环境主要影响

1) 大气环境影响分析

本项目热缩层为FEP材料，废气成分以非甲烷总烃为主，另有极少部分氟化氢、臭气因子产生。热缩过程时间较短，为2~3分钟，热缩温度约为250~300℃（热分解温度350~400℃）。根据工程分析，由于热缩时间较短，温度低于热分解温度，产生的污染物较少，对周围环境影响较小。

2)水环境影响分析

①生活污水

本项目共有员工15人，员工用水量按50L/d计，本项目生活用水量为0.75t/d（225t/a），产污系数0.8，则生活污水产生量约为0.6t/d（180t/a）。生活污水水质参考城市生活污水水质：CODCr: 300-350mg/L（取350mg/L）、氨氮: 30-35mg/L（取35mg/L），则生活污水中污染物产生量为CODCr: 0.063t/a、氨氮: 0.0063t/a。

3) 声环境影响分析

项目所在地周边昼间声环境均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中昼间2类区标准，满足2类功能要求。

4) 固体废物处置利用与影响分析

生活垃圾委托环卫部门定期清运进行无害化处置；塑料套管边角料、金属边角料、废包装材料委托物资公司回收利用；废作业服、作业护具委托一般固

废处置单位处置。

综上只要企业严格对固废进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，自身加强利用并合理处置，本项目固废不会对周围环境产生不利影响。

三、拟采取的主要环保措施

1、废气

本项目热缩层为FEP材料，废气成分以非甲烷总烃为主，另有极少部分氟化氢、臭气因子产生。热缩过程时间较短，为2~3分钟，热缩温度约为250~300℃（热分解温度350~400℃）。根据工程分析，由于热缩时间较短，温度低于热分解温度，产生的污染物较少，对周围环境影响较小。

2、废水

本项目共有员工 15 人，员工用水量按 50L/d 计，本项目生活用水量为 0.75t/d（225t/a），产污系数 0.8，则生活污水产生量约为 0.6t/d（180t/a）。生活污水水质参考城市生活污水水质：CODCr: 300-350mg/L（取 350mg/L）、氨氮：30-35mg/L（取 35mg/L），则生活污水中污染物产生量为 CODCr: 0.063t/a、氨氮：0.0063t/a。

3、固体废物

生活垃圾委托环卫部门定期清运进行无害化处置；塑料套管边角料、金属边角料、废包装材料委托物资公司回收利用；废作业服、作业护具委托一般固废处置单位处置。

综上只要企业严格对固废进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，自身加强利用并合理处置，本项目固废不会对周围环境产生不利影响。