

宁波市奥凯汽车零部件有限公司
年产 8 亿个阀片建设项目
环境影响评价审批前公示

一、建设项目名称及概要

- 1、项目名称：年产 8 亿个阀片建设项目
- 2、工程性质：新建项目
- 3、建设单位：宁波市奥凯汽车零部件有限公司
- 4、建设内容：宁波市奥凯汽车零部件有限公司成立于2023年7月，企业拟租赁宁波市尚兴达机械制造有限公司位于浙江省宁波市奉化区尚田街道镇北路58号厂区内1#、2#两幢厂房，预实施年产8亿个阀片建设项目。

二、本项目对周围环境主要影响

1) 大气环境影响分析

金加工废气：本项目金加工工序需使用的切削液在加工过程中因产热挥发，故车间有部分无组织排放的非甲烷总烃类废气污染物产生，产生量极少，通过加强车间通风等方式进行无组织排放，本环评不做定量分析

2)水环境影响分析

①生活污水

本项目共有员工10人，员工用水量按50L/d计，本项目生活用水量为0.5t/d（150t/a），产污系数0.8，则生活污水产生量约为0.4t/d（120t/a）。生活污水水质参考城市生活污水水质：COD_{Cr}：300-350mg/L（取350mg/L）、氨氮：30-35mg/L（取35mg/L），则生活污水中污染物产生量为COD_{Cr}：0.042t/a、氨氮：0.004t/a。

②生产废水

生产废水包括去毛刺、甩干过程产生的废水，废水经管道通入废水处理设备的调节池内。

根据企业提供数据，去毛刺产生的废水每天排放1次，每台每次排放0.08t，本项目振动光饰机共15台，计算可得滚抛废水产生量为360t/a。

根据企业提供数据，每台甩干机每天收集的废水为0.01t，本项目甩干机共6

台，计算可得振抛废水产生量为18t/a。

根据上述计算，企业产生的生产废水总量为378t/a，经查阅资料，废水主要污染因子为COD（800-1000mg/L，取1000mg/L，0.378t/a）、石油类(40-60mg/L，取60mg/L，0.023t/a)、SS(60-100mg/L，取100mg/L，0.038t/a)、LAS(15-20mg/L，取20mg/L，0.006t/a)、氨氮(10-20mg/L，取20mg/L，0.008t/a)、总磷(3-5mg/L，取5mg/L，0.002t/a)、总氮(20-25mg/L，取25mg/L，0.009t/a)、pH8~11。

3) 声环境影响分析

项目所在地周边昼间声环境均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中昼间2类区标准，满足2类功能要求。

4) 固体废物处置利用与影响分析

生活垃圾委托环卫部门定期清运进行无害化处置；金属边角料委托物资公司回收利用；去毛刺废渣、废磨料、废模具、废包装材料委托一般固废处置单位处置；含切削液废金属、废切削液、污泥、废原料桶、废抹布、劳保用具安置在独立的危废暂存间，委托有资质的危废处置单位处置。

综上只要企业严格对固废进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，自身加强利用并合理处置，本项目固废不会对周围环境产生不利影响。

三、拟采取的主要环保措施

1、废气

金加工废气加强车间通风。

2、废水

①生活污水

生活污水经厂区化粪池处理纳管排放

②生产废水

生产废水经废水处理设备（隔油+调节、混凝沉淀，处理能力3t/d）处理后纳管排放。

3、固体废物

生活垃圾委托环卫部门定期清运进行无害化处置；金属边角料委托物资公司回收利用；去毛刺废渣、废磨料、废模具、废包装材料委托一般固废处置单位处置；含切削液废金属、废切削液、污泥、废原料桶、废抹布、劳保用具安置在独立的危废暂存间，委托有资质的危废处置单位处置。

综上只要企业严格对固废进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，自身加强利用并合理处置，本项目固废不会对周围环境产生不利影响。