

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 5000 万个塑料配件、1000 万支微型轴项目

建设单位(盖章): 宁波市奉化永丰旺源塑料厂

编制日期: 2021 年 8 月 19 日

中华人民共和国生态环境部制

目录

| | |
|-----------------------------|--------|
| 一、建设项目基本情况..... | - 1 - |
| 二、建设项目工程分析..... | - 5 - |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准..... | - 9 - |
| 四、主要环境影响和保护措施..... | - 15 - |
| 五、环境保护措施监督检查清单..... | - 26 - |
| 六、结论..... | - 28 - |
| 附表 建设项目污染物排放量汇总表..... | - 31 - |

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境状况图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 “三线一单”管控图
- 附图 5 地表水环境功能区划图
- 附图 6 宁波市生态保护红线规划图
- 附图 7 尚田镇工业区块控制性详细规划图

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 法人身份证
- 附件 3 不动产权证
- 附件 4 纳管证明
- 附件 5 检测报告

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 年产 5000 万个塑料配件、1000 万支微型轴项目 | | |
| 项目代码 | 无 | | |
| 建设单位联系人 | 王波 | 联系方式 | 13506****5 |
| 建设地点 | 浙江省宁波市奉化区尚田街道甬临线东 16 号 | | |
| 地理坐标 | (E: 121 度 25 分 5.554 秒, N: 29 度 36 分 53.636 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 C3459 其他传动部件制造 | 建设项目行业类别 | 53 塑料制品业 292 69 轴承、齿轮和传动部件制造 345 |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批(核准/备案)部门(选填) | / | 项目审批(核准/备案)文号(选填) | / |
| 总投资(万元) | 1200 | 环保投资(万元) | 20 |
| 环保投资占比(%) | 1.7% | 施工工期 | / |
| 是否开工建设 | <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是, 2012 年开始投产, 并形成年产 5000 万个/a 塑料配件的生产规模, 未批先建, 未受到环保部门处罚 | 用地(用海)面积(m ²) | 2346 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 《奉化市人民政府关于尚田镇工业区块控制性详细规划的批复》(2013年3月18日), 奉政发(2013)56号, 原奉化市人民政府 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p>用地规划符合性: 项目位于宁波市奉化区尚田街道甬临线东16号, 结合奉政发(2013)56号《奉化市人民政府关于尚田镇工业区块控制性详细规划的批复》, 本项目所在地为尚田镇工业区块(工业集聚区), 详见附图7,</p> | | |

| | | | | |
|---------------------------------------|--|--|---|------------|
| | <p>本项目所在地土地用途为工业用地，符合工业用地要求，符合城市总体规划，符合奉化区区域土地利用规划。</p> | | | |
| <p>其他符合性分析</p> | <p>(1)分类管理名录符合性：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目塑料配件项目类别属“二十六 橡胶和塑料制品业 29”类中“53 塑料制品业 292”小类中“其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”类；微型轴项目类别属“三十一 通用设备制造业 34”类中“69 轴承、齿轮和传动部件制造 345”中的“其他(仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”，综上所述，本项目应编制环境影响报告表。</p> | | | |
| | <p>(2)产业政策符合性：对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》等文件规定，本项目不在限制、淘汰类别中，符合相关产业政策。</p> | | | |
| | <p>(3)“三线一单”符合性：根据甬环发[2020]56 号《宁波市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在区域为“宁波市奉化区尚田产业集聚重点管控单元(ZH33021320014)”，本项目“三线一单”符合性分析见下表。</p> | | | |
| <p>表 1-1 宁波市奉化区“三线一单”符合性分析</p> | | | | |
| <p>管控领域</p> | | <p>有关要求</p> | <p>本项目情况</p> | <p>符合性</p> |
| <p>生态保护红线</p> | | <p>按照“生态功能不降低、面积不减少、性质不改变”的基本要求，实施严格管控。</p> | <p>根据《宁波市生态保护红线划定方案》，本项目不在生态保护红线范围内，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，符合生态保护红线要求。</p> | <p>符合</p> |
| <p>环境质量底线</p> | | <p>到 2020 年底，奉化区省控点位细颗粒物(PM_{2.5})年均浓度稳定降至 32 微克/立方米以下，O₃浓度上升趋势得到基本遏制，保持达标，NO₂、SO₂ 和 CO 浓度保持现有水平，不降级；降尘量降至 5 吨/月·平方公里。到 2025 年，环境空气六项污染因子（SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃）年均浓度进一步改善，全市 PM_{2.5} 年均浓度达到 30 微克/立方米以下，奉化区持续改善。到 2035 年，全市环境空气质量持续改善。</p> | <p>本项目仅排放少量 VOCs 和粉碎粉尘，废气污染物收集后高空达标排放，废气排放量较小，不影响限期达标规划的实现。</p> | <p>符合</p> |
| | | <p>到 2020 年，奉化区水环境质量进一步改善，市控及以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 72%，水质满足功能区要求的断面比例达到 95%。到 2025 年，全市水环境质量持续改善，市控及以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 76%，水质满足功能区要求的断面比例达到 100%。到 2035 年，水环境质量总体改善，重点河流水生态系统实现良性循环。</p> | <p>本项目排放废水仅有生活污水，经厂内化粪池处理后纳管排放，无直排废水，不会突破水环境质量底线。</p> | <p>符合</p> |

| | | | | |
|--------------|--|--|--|----|
| 土壤环境风险防控底线目标 | 到 2020 年，全市土壤污染加重趋势得到初步遏制，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到基本管控，受污染耕地安全利用率达到 92%左右，污染地块安全利用率达到 92%以上。到 2025 年，土壤环境质量稳中向好，受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率均达到 92%以上。到 2035 年，土壤环境质量明显改善，生态系统基本实现良性循环。 | 项目采取必要的防腐防渗措施后，土壤环境污染风险可控，不会突破土壤环境质量底线。 | 符合 | |
| | 能源（煤炭）资源上线目标 | “单位 GDP 能耗下降率”和“能耗总量年均增长”完成上级下达的目标任务。 | 本项目所需能源为电能，用电量较小，不会突破区域能源利用上线。 | 符合 |
| | 水资源利用上线目标 | 2020 年各区（县）水资源利用上线按照《宁波市水利局关于下达各区县（市）实行最严格水资源管理制度考核指标的通知》中的考核指标要求为准。 | 本项目生产及生活用水量较小，不会突破区域水资源利用上线。 | 符合 |
| | 土地资源利用上线目标 | 到 2020 年，全市人均城镇工矿用地指标 130 平方米，万元二三产业 GDP 用地控制在 19.8 平方米，到 2020 年，奉化区耕地保有量稳定在 36.39 万亩，基本农田保护面积稳定在 32.1 万亩，建设用地总规模控制在 20.65 万亩。 | 项目用地性质为工业用地，不占用耕地，不新增用地指标，不会突破土地利用资源上线。 | 符合 |
| 生态环境准入清单 | 生态环境特征 | 位于尚田镇北部，包括尚田镇中心区东部工业区、孙家工业区块（甬临线西侧）、张家工业区块（甬临线西侧）。主要产业有机械制造、家具及新兴产业等产业。区内主要河流有东江。该区块污水管网设施较完善，污水纳入鄞州区鄞西污水处理厂处理。 | 本项目位于尚田镇中心区东部工业区，污水纳入鄞州区鄞西污水处理厂处理，产品为家具电器零配件。 | 符合 |
| | 空间布局约束 | 禁止新建、扩建不符合园区发展规划及当地主导产业的三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平。 | 本项目为二类工业项目，在严格落实环评提出的各项污染防治措施的基础上，污染物排放水平达同行业国内先进水平。 | 符合 |
| | 污染物排放管控 | 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。加强土壤和地下水污染防治与修复。 | 本项目为二类项目，污染物排放水平达同行业国内先进水平。“污水零直排区”建设，企业实现雨污分流，按要求减少无组织排放。 | 符合 |
| | 环境风险防控 | 定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控 | 企业按要求加强环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建 | 符合 |

| | | | | |
|--|----------|---|-----------------------------------|----|
| | | 体系建设。 | 立常态化的企业隐患排查整治监管机制。 | |
| | 资源开发效率要求 | 推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业创建等。落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。 | 按要求落实 | 符合 |
| | 备注 | 应在工业用地与居民区之间设置一定宽度的环境隔离带 | 本项目较近敏感点为东北侧 154m 处汪家，之间间隔企业及农用地。 | 符合 |

综上所述，本项目符合“三线一单”生态环境管控准入条件要求。

(4)鄞西污水处理厂

鄞州鄞西污水处理厂规划选址位于石碶街道，机场路东侧、奉化江西侧的三角形地块，污水厂按 23 万 m³/d 的规划控制规模一次性征地 24.2hm²(折合约 363 亩)，鄞州鄞西污水处理厂的污水处理拟采用多模式 A₂/O 工艺，污泥处理拟采用机械浓缩脱水方案，污水厂出水排放奉化江。

鄞州鄞西污水处理厂一期工程建设年限为 2008-2012 年，其中污水泵站和主干管建设目前已建成。至 2012 年 10 月，污水处理厂及配套管网等工程将全部完工，试通水。

现根据《关于印发奉化江水环境综合治理 2015 年工作计划的通知》（甬河长办 [2015]1 号）：2017 年完成鄞州鄞西污水处理厂提标改造工程（8 万吨/天污水处理设施的提标改造工程（尾水排放标准由一级 B 提高到一级 A 标准），现阶段已完成再次提升改造，尾水执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值（其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排放。

本项目所在区域为鄞西污水处理厂纳管范围内。

二、建设项目工程分析

2.1 工程内容及规模：

2.1.1 项目概况

宁波市奉化永丰旺源塑料厂成立于2011年10月，是一家专业从事塑料制品、五金配件、电子产品制造、加工的企业，原址位于宁波市奉化区尚田街道甬临线东18号。现拟投资1200万元，整体搬迁至宁波市奉化区尚田街道甬临线东16号(隔壁，自有厂房)，并新增微型轴产品，实施年产5000万个塑料配件、1000万支微型轴项目。

项目组成详见下表：

表 2-1 本项目组成一览表

| 名称 | 工程名称 | 内容、规模 |
|------|----------|--|
| 主体工程 | 1#厂房(2F) | 1F 为注塑车间 1，模具车间；2F 为办公区 |
| | 2#厂房(1F) | 注塑车间 2，包装、检验车间 |
| | 3#厂房(2F) | 1F 为注塑车间 3、无芯磨车间；2F 为组装车间 |
| | 4#厂房(1F) | 滚抛车间及危废仓库 |
| 辅助工程 | 厂区东部 | 粉碎间，配电房等 |
| 公用工程 | 给水系统 | 市政供水管网 |
| | 排水系统 | 本项目雨污水分流，生活污水经化粪池处理后纳管 |
| | 供电系统 | 市政电网供应 |
| 环保工程 | 废气治理 | 注塑废气经集气罩收集后 15m 排气筒(P1)高空排放 |
| | 废水处理 | 生活污水经化粪池预处理后纳管，再经鄞西污水处理厂处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值(其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准)，最终排入奉化江 |
| | 噪声治理 | 选用低噪声设备，生产设备均位于室内，采取减振、隔声等降噪措施 |
| | 固废处理 | 一般固废：暂存于一般固废仓库，外售综合利用 危险固废：暂存于清洗车间东部 生活垃圾：委托环卫部门清运处理 |

建设内容

本项目四至关系：东侧隔汪家南路为宁波奉化灵塔五金配件厂、宁波市奉化精佳模塑厂；南侧为 S214；西侧为宁波奉化通林电子器械厂；北侧为小型五金加工厂。本项目较近敏感点为东北侧 154m 处的汪家（地理位置图和周边环境示意图详见 附图 1 及 附图 2）。

2.1.2 项目概况

(1)项目产品方案及生产规模

表 2-2 本项目产品方案 单位：

| 产品名称 | 年产量 | 备注 |
|------|-----------|---------|
| 塑料配件 | 5000 万个/a | 家用电器零配件 |
| 微型轴 | 1000 万支/a | 通用传动配件 |

(2)项目主要设备见下表：

表 2-3 主要生产设备表 单位：台/套/条

| 序号 | 设备名称 | 数量 | 所在车间 |
|----|------|----|--------|
| 1 | 注塑机 | 36 | 注塑车间 |
| 2 | 拌料机 | 3 | |
| 3 | 粉碎机 | 2 | 粉碎间 |
| 4 | 冷却塔 | 1 | 注塑车间东侧 |
| 5 | 空压机 | 1 | |
| 6 | 无芯磨 | 6 | 无芯磨车间 |
| 7 | 平面磨 | 2 | 模具车间 |
| 8 | 抛桶 | 1 | 滚抛车间 |

(3) 项目生产原料见下表：

表 2-4 项目原辅材料情况表

| 序号 | 原料 | 年用量 | 运用工序 |
|----|------------|----------|------|
| 1 | ABS | 100t/a | 注塑 |
| 2 | 尼龙 | 80t/a | |
| 3 | PP | 150t/a | |
| 4 | 色母粒 | 2t/a | |
| 5 | 微型轴毛坯件(碳钢) | 1000万支/a | 无芯磨 |
| 6 | 精磨液 | 0.6t/a | |
| 7 | 无磷洗涤剂 | 0.3t/a | 滚抛 |
| 8 | 砂子 | 0.5t/a | |

表 2-5 项目主要原辅料成分一览表

| 名称 | 组成成分 |
|---------|--|
| ABS | 指丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，是丁二烯橡胶和丙烯腈、苯乙烯接枝共聚物，其中橡胶呈微粒状均匀分布于丙烯-苯乙烯共聚物基体中。市售产品含丙烯腈 20%~30%，丁二烯 6%~35%，苯乙烯 45%~70%。丙烯腈起耐化学、耐热和耐候作用，丁二烯提高冲击韧性和耐低温性，苯乙烯增加刚性、表面光泽、尺寸稳定性和加工性；综合性好但不耐气候老化；拉伸强度 23~55MPa，弯曲模量 890~3030MPa，悬臂梁缺口冲击强度 64~640J/m；热变形温度 77~104℃；热分解温度为 250℃ 以上。 |
| PP(聚丙烯) | 聚丙烯是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂，熔融温度 162~176℃，应用于汽车工业、器械、日用消费品等领域，热分解温度为 220℃ 以上。 |
| 尼龙 | 聚酰胺，尼龙为韧性角状半透明或乳白色结晶性树脂，作为工程塑料的尼龙分子量一般为 1.5-3 万。尼龙具有很高的机械强度，软化点高，耐热，摩擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性和消音性，耐油，耐弱酸，耐碱和一般溶剂，电绝缘性好，有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，染色性差，热分解温度为 280℃ 以上。 |
| 精磨液 | 重量百分比的水溶性高分子表面活性剂 6%和复合型有机硼酸酯 10%，添加润滑清洗剂 15%、抗菌剂 0.6%等助剂，其余为水配制而成。有机硼酸酯由硼酸盐 30%、二甘醇 30%、二乙醇胺 20%、油酸 10%、二元羧酸酐 8%、硫脲 2%合成。 |

2.1.3 劳动定员和生产天数

本项目全厂员工人数 25 人，实行白班 8 小时制，年运行 300 天，项目不设宿舍和食堂。

2.2 艺流程简述（图示）

本章节工程分析基于企业年产 5000 万个塑料配件、1000 万支微型轴的生产规模进行分析。

2.2.1 生产工艺及工艺说明

(1)塑料配件生产工艺：

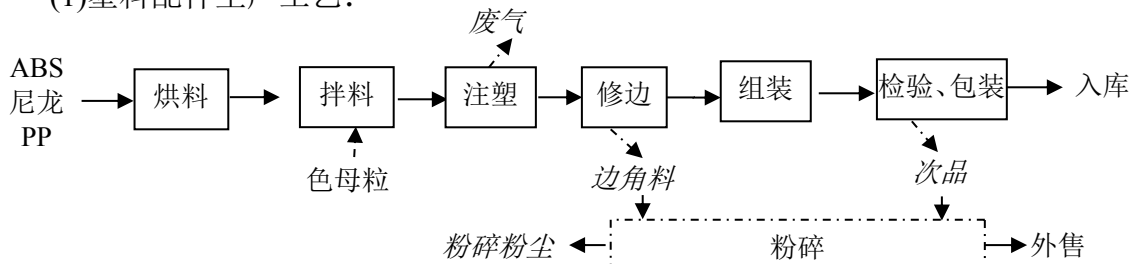


图 2-1 塑料配件生产工艺流程及产污节点图

工艺简要说明：

1) 烘料、拌料：按订单材质要求，将外购的塑料粒子(ABS、尼龙、PP 及色母粒)先投加至注塑机自带的烘箱，进行烘料处理，设备烘料温度为 70~80℃，烘料时间一般为 1~2 小时，主要目的去除塑料粒子中的水分；根据产品要求，烘干后原料与色母粒按比例混合搅拌均匀；

2) 注塑：经注塑机对塑料粒子进行注塑处理，注塑时温度一般为 180~200℃，每批时间约一分钟；

3) 修边、组装：注塑成型后对表面不规则的工件进行修边处理，并按产品要求，进行组装；

4) 检验、包装：对组装好的塑料件进行检验，检验合格后包装入库待售。

5) 修边、检验产生边角料及残次品经粉碎机粉碎后外售物资公司综合利用，粉碎过程中粉碎机需加盖密闭。

注：本项目注塑冷却用水约为 6t/a，冷却用水循环使用，定期补充，不外排；本项目模具外购，仅在修模车间进行简单维修保养。

(2)微型轴生产工艺

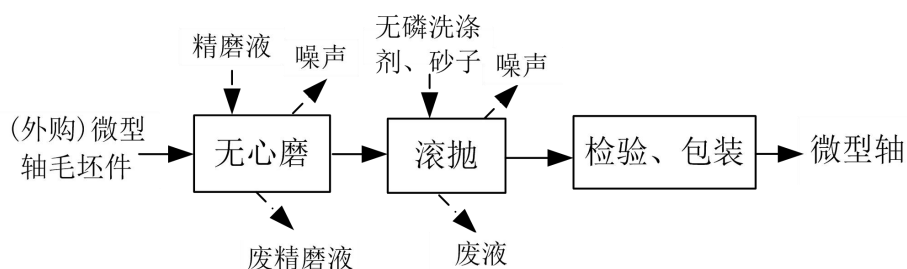


图 2-2 微型轴生产工艺流程及产污节点图

工艺简要说明:

根据订单要求，首先外购微型轴毛坯件经无芯磨进行研磨，该工序需加入精磨液，有废精磨液及噪声产生；其次半成品经抛桶滚抛处理，此过程需加入无磷洗涤剂、水和砂子，此工序有滚抛废液产生，滚抛工序砂子循环使用；最后经检验包装入库待售。

2.2.2 主要污染源及污染因子识别

本项目使用已建厂房，仅进行设备安装，无施工期污染物，项目产生的污染源与污染因子见下表。

表 2-6 项目污染源与污染因子识别

| 类别 | 污染物名称 | 产生工序 | 污染因子 |
|-------|--------|---------|---|
| 大气污染物 | 注塑 | 注塑废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、丙烯腈、丁二烯 |
| | 粉碎 | 粉碎粉尘 | 颗粒物 |
| 水污染物 | 员工生活 | 生活污水 | COD _{Cr} 、氨氮、SS、BOD ₅ |
| 固废 | 修边、检验 | 边角料及残次品 | 废塑料 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 | 果皮、纸屑等 |
| | 废精磨液 | 无芯磨 | 烃/水混合物 |
| | 滚抛废液 | 滚抛 | 废洗涤剂(含沉渣) |
| | 包装桶 | 无芯磨、滚抛 | 包装材料 |
| 噪声 | 设备运行噪声 | 车间设备 | 设备运转噪声 |

2.3 与项目有关的原有污染情况

本项目使用自有闲置工业厂房进行生产，不遗留环保问题。

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 区域环境质量现状：

3.1.1 大气环境质量现状

根据《奉化区环境质量报告书》（2019年度）可知，2019年，该区环境空气质量达到国家二级标准，为达标区。

本环评引用《奉化区环境质量报告书》（2019年度）中相关数据对六项基本污染物进行现状评价，见下表。

表 3-1 2019 年奉化区空气质量监测结果

| 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率 | 达标情况 |
|-------------------|---------------------|----------------------|----------------------|--------|------|
| SO ₂ | 年平均质量浓度 | 9μg/m ³ | 60μg/m ³ | 15% | 达标 |
| NO ₂ | 年平均质量浓度 | 24μg/m ³ | 40μg/m ³ | 60% | 达标 |
| PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 45μg/m ³ | 70μg/m ³ | 64.29% | 达标 |
| PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 29μg/m ³ | 35μg/m ³ | 82.86% | 达标 |
| CO | 24小时平均第95百分位数 | 0.6mg/m ³ | 4mg/m ³ | 15% | 达标 |
| O ₃ | 日最大8小时滑动平均值的第90百分位数 | 155μg/m ³ | 160μg/m ³ | 96.88% | 达标 |

注：数据统计及评价按《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）有关规范要求。

2019 年项目所在地空气环境质量各指标年平均值达《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

建设单位委托宁波普洛赛斯检测科技有限公司 2021 年 04 月 09 日~04 月 11 日在项目所在地布置一个监测点位，对特征因子非甲烷总烃及苯乙烯进行采样检测(普洛赛斯检字第 2021H040707 号)，检测数据详见下表。

表 3-2 本项目特征污染物质量监测结果 (单位：mg/m³)

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|------------|-------|-----------------------|-------------------|
| 2021.04.03 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | <1.5×10 ⁻³ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.32 | mg/m ³ |
| 2021.04.04 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | <1.5×10 ⁻³ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.41 | mg/m ³ |
| 2021.04.05 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | <1.5×10 ⁻³ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.35 | mg/m ³ |

由检测结果知，本项目所在地非甲烷总烃符合《大气污染综合排放标准编制详细说明》中相关标准限值要求；苯乙烯符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录其他污染物空气质量浓度参考限值要求。

对照《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）有关规定，本项目所在区域环境空气质量为达标区。

区域环境质量现状

3.1.2 水环境质量现状

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》（2015.6），本项目最终纳污水体为奉化江“翻石渡~宁波三江口”，水环境功能区为工业、景观娱乐用水区，目标水质为IV类，引用《宁波市生态环境质量报告书（2019年度）》中翻石渡断面、澄浪堰断面的水质监测数据，统计结果见下表。

表 3-3 2019 年澄浪堰、翻石渡断面水质监测结果 单位：mg/L（除 pH 外）

| 断面名称 | 项目 | pH | COD _{Mn} | BOD ₅ | 氨氮 | 总磷 | 石油类 |
|-------|-------|------|-------------------|------------------|------|-------|------|
| 翻石渡断面 | 最大值 | 8.31 | 5.6 | 5.1 | 0.98 | 0.27 | 0.02 |
| | 最小值 | 6.55 | 3.1 | 2.4 | 0.21 | 0.11 | 0.01 |
| | 平均值 | 7.36 | 4.3 | 3.5 | 0.66 | 0.173 | 0.01 |
| | 超III率 | 0 | 0 | 26 | 0 | 8.3 | 0 |
| | 均值类别 | I | III | III | III | III | I |
| 澄浪堰断面 | 最大值 | 8.5 | 5.2 | 4.3 | 1.21 | 0.31 | 0.02 |
| | 最小值 | 6.56 | 4.2 | 1 | 0.02 | 0.06 | 0.01 |
| | 平均值 | 7.45 | 4.7 | 2.7 | 0.37 | 0.139 | 0.01 |
| | 超III率 | 0 | 0 | 4.2 | 0 | 8.3 | 0 |
| | 均值类别 | I | III | I | II | III | I |

从上表可见，2019 年翻石渡和澄浪堰断面的现状水质均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准。

3.1.3 声环境质量现状

为了解项目所在区域的声环境质量现状，本环评于 2021 年 8 月 14 日昼间在企业拟建地厂界四周共布设了 4 个噪声监测点，具体监测点位见附图 2，监测结果见下表。

表 3-4 噪声监测结果 单位：dB(A)

| 序号 | 测点位置 | 昼间 | 备注 |
|----|------|------|--|
| 1# | 东侧 | 56.6 | 执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类：昼间≤65dB (A) |
| 2# | 南侧 | 57.4 | |
| 3# | 西侧 | 55.8 | |
| 4# | 北侧 | 53.2 | |

根据噪声现场监测结果，项目四周声环境现状值达《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准要求。

3.1.4 土壤环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》(HJ694-2018)要求中，附录A，土壤环境影响评价项目类别表可知，本项目属于制造业中“其他用品制造”中“其他”类别，项目类别属于III类；本项目建设地周边无耕地、园地、牧草地及饮用水水源等敏感点，

即周边土壤环境不敏感，再对照“导则”表4，污染影响评价工作等级划分，本项目无需进行土壤评价。

3.1.5 地下水环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)要求，本项目塑料配件属“N 轻工”中“116、塑料制品制造”类中“其他”，地下水环境影响评价项目类别均为IV类；微型轴属“K 机械、电子”中“71、通用、专用设备制造及维修”类中“其他”，地下水环境影响评价项目类别均为IV类，无需进行地下水评价。

3.1.6 生态环境质量现状

本项目所在地周围没有珍稀动植物等，因此对周围生态环境影响不大。

3.1.7 电磁辐射环境质量现状

本项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类设备设施。

3.2 环境保护目标

根据区域环境功能特征及建设项目地理位置，确定本项目环境保护目标如下：

(1)大气环境

本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区，较近敏感点为北侧约 154m、168m 处的汪家及垃圾填埋场扩建工程拆迁安置房，具体详见下表，具体可见 附图2。

表 3-5 项目主要环境保护目标情况一览表

| 序号 | 敏感目标 | 方位 | 坐标 | | 与本项目最近距离(m) | 规模 | 保护级别 |
|----|----------------|-----|------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------------|
| | | | 经度 | 纬度 | | | |
| 1 | 汪家 | 西南侧 | 121.419086 | 29.616497 | 154 | 约80户，约240人 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 |
| 2 | 垃圾填埋场扩建工程拆迁安置房 | 西侧 | 121.418260 | 29.616787 | 168 | 约 360 户，约 1000 人 | |

(2)声环境

本项目厂界外 50m 范围内无居住区、医院、农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

(3)地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

环境保护目标

(4)生态环境

本项目租赁现有厂房进行生产，不新增生态环境保护目标。

3.3 污染物排放控制标准：

3.3.1 废气

本项目工艺废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值和表 9 规定的企业边界大气污染物浓度限值，厂区内 VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放限值的要求，具体标准值详见下表。

表 3-6 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）单位：mg/m³

| 序号 | 污染物 | 排放限值 | 适用的合成树脂类型 | 污染物排放监控位置 | 无组织排放监控浓度限值 | |
|----------------------|-------|------|-----------------------------|------------|-------------|-----|
| | | | | | 监控点 | 浓度 |
| 1 | 非甲烷总烃 | 60 | 所以合成树脂 | 车间或生产设施排气筒 | 周界外浓度最高点 | 4.0 |
| 2 | 颗粒物 | 20 | | | | 1.0 |
| 3 | 苯乙烯 | 20 | 聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 不饱和聚酯树脂 | | 周界外浓度最高点 | 5* |
| 4 | 丙烯腈 | 0.5 | ABS 树脂 | | / | / |
| 5 | 丁二烯 | 1 | ABS 树脂 | | / | / |
| 单位产品非甲烷总烃排放(kg/t 产品) | | 0.3 | 所有合成树脂(有机硅树脂除外) | | / | / |

注：*苯乙烯厂界无组织排放监控浓度限值参照《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值执行。

表 3-7 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值

| 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控设置 |
|-------------|--------|-----------------|-----------|
| 非甲烷总烃（NMHC） | 6 | 监控点处 1 小时平均浓度限值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点处任一次浓度值 | |

臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值、表 2 恶臭污染物排放标准值。

表 3-8 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）

| 序号 | 控制项目 | 排气筒高度, m | 标准值 kg/h | 二级厂界标准 mg/m ³ |
|----|------|----------|-----------|--------------------------|
| 1 | 臭气浓度 | 15 | 2000(无量纲) | 20(无量纲) |

3.3.2 废水

本项目污水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，氨氮、总磷达《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)后纳入市政污水管网，鄞西污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值（其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标

污
染
物
排
放
控
制
标
准

准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排放，具体指标如下表。

表 3-9 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) (单位: mg/L, 除 pH 外)

| 标准 | pH | SS | COD _{Cr} | BOD ₅ | 氨氮 | 总磷 | LAS | 动植物油 | 石油类 | 总铝 |
|------|-----|-----|-------------------|------------------|----|----|-----|------|-----|----|
| 三级标准 | 6~9 | 400 | 500 | 300 | 35 | 8 | 20 | 100 | 20 | 3 |

注：氨氮、磷酸盐执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

表 3-10 尾水排放标准限值(单位: 除 pH 外, 其余项为 mg/L)

| 标准 | pH | SS | COD _{Cr} | BOD ₅ | 氨氮 | 总磷 | 总氮 | LAS | 石油类 |
|---------|-----|----|-------------------|------------------|------|-----|--------|-----|-----|
| 一级 A 标准 | 6~9 | 10 | 40 | 10 | 2(4) | 0.3 | 12(15) | 0.5 | 1 |

注：括号内数值为每年 11 月 1 日至 3 月 31 日执行。

3.3.3 噪声

本项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准（昼间 65dB（A），夜间 55dB（A））。

3.3.4 固体废物

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及其 2013 修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求及其 2013 修改单的相关要求。

3.4 总量控制指标:

根据国务院发布的《“十三五”生态环境保护规划》（国发〔2016〕65 号），“十三五”期间约束性的主要污染物排放总量指标仍为四项，即化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物，另外再包括浙江省的区域实施挥发性有机物总量控制。同时根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》(环发〔2014〕197 号)等文件相关规定，将二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘、重点重金属污染物和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求，作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。

根据工程分析，本项目涉及到的总量控制指标为 COD、氨氮及 VOCs，结合“关于印发《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》的通知”（浙环发[2012]10 号）的精神，本项目 COD、氨氮均来自生活污水，仅 VOCs 纳入总量控制要求。

结合《浙江省挥发性有机物污染整治方案》（浙环发[2013]54 号）及《关于做好挥发性有机物总量控制工作的通知》（浙环发【2017】29 号），VOCs 总量申请量按照 1:2 进行区域消减替代。

本环评纳入总量控制的污染物详见下表。

表 3-11 项目总量平衡方案 单位: t/a

| 项目 | 本项目排放量 | 1: 2 区域所需削减量 | 总量控制建议值 |
|------|--------|--------------|---------|
| VOCs | 0.073 | 0.146 | 0.073 |

根据《宁波市排污权有偿使用和交易工作暂行办法实施细则(试行)》(甬环发(2013)112号)相关规定:

(一) 年排放废水 1 万吨以上、或年排放 COD1 吨以上、或年排放氨氮 0.15 吨以上的工业企业, 超限值的污染物实施总量控制, 该排放废水是指排污单位产生且与生产废水同一排污口排放的各类废水, 不包括单独排放的生活污水。

(二) 2 蒸吨/时以上燃煤锅炉、或年排放二氧化硫 3 吨以上、或年排放氮氧化物 1 吨以上的工业企业, 超限值的污染物实施总量控制。

结合《宁波市人民政府办公厅关于印发宁波市开展排污权有偿使用和交易工作方案的通知》(甬政办发[2012]290号)和《宁波市人民政府办公厅关于印发宁波市排污权有偿使用和交易工作暂行办法的通知》(甬政办发[2012]295号), 项目 VOCs 排放总量指标无需进行排污权(或总量)交易。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

| 施工 期环 境保 护措 施 | <p>4.1 施工期环境保护措施：</p> <p>本项目租赁现有厂房，仅进行简单设备安装，因此已不存在施工期环境影响。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------|---------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|----------|-----------------|-------|-------|------------------------|-----|------------------------|-----|--------|--------|----------------------------|-------|--------------------------|
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | <p>4.2 运营期环境影响和保护措施：</p> <p>4.2.1 废气</p> <p>本项目废气主要为注塑废气及粉碎粉尘。</p> <p>(1)注塑废气</p> <p>项目注塑工艺使用的原材料为 ABS、PP 及尼龙，根据原料物理性质可知，物料的分解温度大约在 220~320℃。本项目的注塑温度在 180-200℃之间，故注塑过程塑料不会分解。</p> <p>本项目共有注塑机 36 台，注塑加工过程中分子间的剪切挤压而发生断链产生少量游离的单体有机废气，主要为非甲烷总烃类，参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》中塑料行业的排放系数为 0.22kg/t 原料，本项目原料(ABS、PP 及尼龙)总用量为 330t/a，非甲烷总烃类废气(含苯乙烯)产生量约为 0.073t/a(0.030kg/h)。</p> <p>另外类比同类型企业“宁波弘泰包装制品有限公司年产 1800 吨新料造粒生产线项目”等已验收文件，原料中残存的苯乙烯单体约为 0.005kg/t 聚苯乙烯树脂原料(ABS 树脂)，本项目原料 ABS 树脂年用量为 100t/a，苯乙烯产生量约为 0.0005t/a(0.0002kg/h)。</p> <p>每台注塑机上方设置集气罩，集气罩集风速率取 0.5m/s，因本项目塑料零部件尺寸不大，集气罩尺寸约为 0.6m*0.5m，则每台注塑机配套风量约为 540m³/h，则总风量不小于 20000m³/h，收集后经 15m 排气筒高空排放，设收集率 85%，其排放浓度达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值和表 9 规定的企业边界大气污染物浓度限值，苯乙烯无组织排放浓度达《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值、表 2 恶臭污染物排放标准值，工艺废气产生及排放情况详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 项目注塑废气产生、排放量情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="2">污染物</th> <th>年产量 t/a</th> <th>产生速 率 kg/h</th> <th>排放速率 kg/h</th> <th>排放浓度 mg/m³</th> <th>排放量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">注塑 废气</td> <td>非甲烷总烃 (含苯乙烯)</td> <td style="text-align: center;">0.073</td> <td style="text-align: center;">0.030</td> <td>有组织：0.026 无组织：0.005</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> <td>有组织：0.062 无组织：0.011</td> </tr> <tr> <td>苯乙烯</td> <td style="text-align: center;">0.0005</td> <td style="text-align: center;">0.0002</td> <td>有组织：0.00017 无组织：0.00003</td> <td style="text-align: center;">0.009</td> <td>有组织：0.0004 无组织：0.0001</td> </tr> </tbody> </table> | 污染物 | | 年产量 t/a | 产生速 率 kg/h | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ | 排放量 t/a | 注塑 废气 | 非甲烷总烃 (含苯乙烯) | 0.073 | 0.030 | 有组织：0.026 无组织：0.005 | 1.3 | 有组织：0.062 无组织：0.011 | 苯乙烯 | 0.0005 | 0.0002 | 有组织：0.00017 无组织：0.00003 | 0.009 | 有组织：0.0004 无组织：0.0001 |
| 污染物 | | 年产量 t/a | 产生速 率 kg/h | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ | 排放量 t/a | | | | | | | | | | | | | | | |
| 注塑 废气 | 非甲烷总烃 (含苯乙烯) | 0.073 | 0.030 | 有组织：0.026 无组织：0.005 | 1.3 | 有组织：0.062 无组织：0.011 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 苯乙烯 | 0.0005 | 0.0002 | 有组织：0.00017 无组织：0.00003 | 0.009 | 有组织：0.0004 无组织：0.0001 | | | | | | | | | | | | | | | |

另外，注塑过程中还有极少量臭气浓度、丙烯腈、丁二烯产生，其产生量极少，难以进行量化分析，本报告不做定量分析。臭气浓度达《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值、表 2 恶臭污染物排放标准值。

(2) 粉碎粉尘

粉碎工序均在密闭粉碎间内进行。由于粉碎粒径较大，很快沉降于粉碎机内，本环评要求粉碎机加盖，生产期间拌料车间门窗处于关闭状态，并时常打扫，其排放浓度达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 规定的企业边界大气污染物浓度限值。

(3) 本项目废气污染治理设施概况

表 4-2 废气污染治理设施概况

| 产污环节 | 污染物种类 | 污染治理设施 | | | | 是否为可行技术 |
|------|-------------------|------------------------|------|-------------------------------|---------|---------|
| | | 处理能力 | 收集效率 | 治理工艺 | 治理工艺去除率 | |
| 注塑废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、丁二烯 | 20000m ³ /h | 85% | 注塑机上方设置集气罩，收集后经 15 m 高排气筒高空排放 | / | 是 |
| 粉碎粉尘 | 颗粒物 | / | / | 加盖收集 | / | 是 |

表 4-3 废气排放口基本情况

| 排放口编号 | 名称 | 排放口类型 | 地理坐标 | | 排气筒高度 | 出口内径 | 温度 |
|-------|---------|-------|------------|-----------|-------|------|----|
| | | | 经度/E | 纬度/N | | | |
| DA001 | 注塑废气排放口 | 一般排放口 | 121.418031 | 29.614797 | 15m | 0.6m | 常温 |

(4) 自行监测计划

具体见下表：

表 4-4 有组织排放监测计划表

| 序号 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|----|------|------------------------|-------|---|
| 2 | 注塑废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、丙烯腈、丁二烯 | 1 年/次 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 规定的大气污染物特别排放限值、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1、表 2 恶臭污染物排放标准值 |

表 4-5 无组织排放监测计划表

| 序号 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|----|----------|----------------------------|------|--|
| 1 | 厂界四周 | 非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物、臭气浓度、丙烯腈、丁二烯 | 半年/次 | 非甲烷总烃、苯乙烯、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 9 规定的大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值 |
| 2 | 厂房外（厂区内） | 非甲烷总烃 | 半年/次 | 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放限值的要求 |

4.2.2 废水

本项目废水主要为生活污水。

本项目员工 25 人，生活用水量以 50L/人·d 计，用水量为 375m³/a，产生量按使用量的 80%计，则项目生活污水产生量为 1m³/d（300m³/a），废水中主要污染物的浓度一般为：COD_{Cr} 约 300~400mg/L、氨氮约 30~40mg/L、BOD₅150~300mg/L、SS180~320mg/L，本项目取 COD_{Cr}350mg/L、氨氮 35mg/L、BOD₅200mg/L 及 SS220mg/L。

本项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）后纳入市政污水管网，最终经鄞西污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值（其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排入奉化江。

本项目生产废水产生情况汇总表如下：

表 4-6 本项目废水产生及排放情况汇总表

| 名称 | | 产生量及产生浓度 | 排放量及排放浓度 |
|------|-------------------|----------------------|----------------------|
| 生活污水 | 废水量 | 300m ³ /a | 300m ³ /a |
| | COD _{Cr} | 350mg/L, 0.105t/a | 40mg/L, 0.012t/a |
| | 氨氮 | 35mg/L, 0.011t/a | 2(4)mg/L, 0.0009t/a |
| | BOD ₅ | 200mg/L, 0.060t/a | 10mg/L, 0.003t/a |
| | SS | 220mg/L, 0.066t/a | 10mg/L, 0.003t/a |

(3)地表水环境影响分析

本项目为水污染影响型项目，废水属于间接排放，评价等级为三级 B。因此本项目不开展区域污染源调查和水环境影响预测。

废水经鄞西污水处理厂处理达《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值（其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排放，全厂排水量（1m³/d）占鄞州鄞西污水处理厂处理规模（8 万 t/d）的 0.001%，因此废水排放不会对该污水处理厂运行负荷造成冲击。

废水类别、污染物及污染治理设施信息表详见下表。

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

| 废 | 污染物 | 排放 | 排放 | 污染治理设施 | 排 | 排放 | 排放口类型 |
|---|-----|----|----|--------|---|----|-------|
|---|-----|----|----|--------|---|----|-------|

| 水类别 | 种类 | 去向 | 规律 | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | 放口编号 | 口设置是否符合要求 | |
|------|---|-----------|-------------------------|----------|----------|----------|-------|-----------|---|
| 生活污水 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ | 进入城市污水处理厂 | 排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放 | TW001 | 化粪池 | 生化 | DW001 | 是 | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 |

废水排放口基本情况详见表 4-8，废水污染物排放执行标准详见表 4-9。

表 4-8 废水间接排放口基本情况表

| 排放口编号 | 排放口坐标 | | 废水排放量(万 t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|-------|------------|-----------|--------------|-----------|--------------------------------|------|-----------|--------------------|--------------------|
| | 经度 | 纬度 | | | | | 名称 | 污染物种类 | 污染物排放标准浓度限值 (mg/L) |
| DW001 | 121.417967 | 29.614556 | 0.03 | 进入城市污水处理厂 | 间接排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放 | 全天 | 鄞西污水处理厂 | COD _{Cr} | 40 |
| | | | | | | | | NH ₃ -N | 2 (4) |
| | | | | | | | | BOD ₅ | 10 |
| | | | | | | | | SS | 10 |

表 4-9 废水污染物纳管排放执行标准表

| 排放口编号 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 | |
|-------|--------------------|---|-------------|
| | | 名称 | 浓度限值/(mg/L) |
| DW001 | COD _{Cr} | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中其他企业的控制指标, 即氨氮 35mg/L, 总磷 8mg/L) | 500 |
| | NH ₃ -N | | 35 |
| | BOD ₅ | | 300 |
| | SS | | 400 |

表 4-10 废水污染治理设施概况

| 污水类别 | 污染治理设施 | | | 排放口类型 | 是否为可行技术 |
|------|--------------------|------|------|-------|---------|
| | 处理能力 | 设施名称 | 治理工艺 | | |
| 生活污水 | 1m ³ /d | 化粪池 | 生化 | 一般排放口 | 是 |

4.2.3 噪声

项目噪声源主要是注塑机、拌料机、粉碎机、冷却塔、空压机等各类机械设备在运

转过程中产生的噪声，类比同类型项目，噪声值约为 70-85dB(A)，具体见下表：

表 4-11 噪声源强列表

| 序号 | 名称 | 数量 | 空间位置 | | 发声持续时间 | 声级/ dB (A) | 监测位置 | 所在厂房结构 |
|----|-----|----|------|--------|--------|---------------|--------------|--------|
| | | | 所在厂房 | 相对地面高度 | | | | |
| 1 | 注塑机 | 36 | 厂房室内 | 1m | 白班，连续 | 78~80 | 距离设备 1m 处 | 砖混 |
| 2 | 拌料机 | 3 | 厂房室内 | 1m | 白班，间断 | 78~80 | | 砖混 |
| 3 | 粉碎机 | 2 | 厂房室内 | 1m | 白班，间断 | 78~85 | | 砖混 |
| 4 | 冷却塔 | 1 | 厂房外内 | 1m | 白班，连续 | 78~85 | | / |
| 5 | 空压机 | 1 | 厂房室内 | 1m | 白班，连续 | 78~85 | | 砖混 |
| 6 | 无芯磨 | 6 | 厂房室内 | 1m | 白班，连续 | 78~80 | | 砖混 |
| 7 | 抛桶 | 1 | 厂房室内 | 1m | 白班，连续 | 78~85 | | 钢棚 |
| 8 | 平面磨 | 2 | 厂房室内 | 1m | 白班，间断 | 78~80 | | 砖混 |

建设单位应采取如下隔声减震措施：

①合理布局，高噪声设备尽量布置在车间中部，远离北侧敏感点；②加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；③生产车间增加隔声门窗，必要时需在噪声较大的局部空间安装吸声材料，有效吸收噪声，大型设备基座须采取防震减震措施。

项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。本项目设备噪声经隔声、降噪、距离衰减后能达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，因此本项目对周边声环境影响较小。

表 4-12 本项目噪声监测计划表

| 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|------|------|--------|---|
| 厂界四周 | LAeq | 1 次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准限值 |

4.2.4 固体废物

本项目固废主要为生产过程产生的边角料及残次品、废精磨液、滚抛废液、包装桶及生活垃圾。

（1）边角料及残次品：类别同类型企业生产经验，塑料边角料及残次品产生量约为原辅料的 5%，即边角料及残次品(塑料及金属)年产生量约为 16.5t/a，属一般固废，收集后外售物资公司综合利用；

（2）废精磨液：无芯磨加工过程中，需加入精磨液，精磨液兑水比例为 1:10，循环使用，约半年更换一次，部分损耗，部分随产品进入下道工序，更换量约为 0.6t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废精磨液属于 HW09 危险废物，收集后委托有资质单位安全处置。

（3）滚抛废液：本项目共 1 台抛桶，根据订单批次情况，年使用时间约为 600 小

时，抛桶总容积约 3000L，按照每次滚抛有效容积按 20%计（工件所占比例较大），水量为 600L/次，循环使用，总更换量(含沉淀砂子)约为 2.4t/a，滚抛废液属于 HW17 危险废物，收集后委托有资质单位安全处置。

（4）包装桶：根据企业原辅料使用情况及企业生产经验，精磨液、无磷洗涤剂包装桶年产生量约为 27 个/a，根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)6.1 条规定：“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，不作为固体废物管理。本项目包装桶由供应商、经销商回收。

（5）生活垃圾：项目劳动定员 25 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·天计算，则生活垃圾产生量约为 3.75t/a（12.5kg/d）。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目副产物产生情况汇总表如下：

表 4-13 本项目副产物产生情况汇总表

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量 (t/a) |
|----|---------|--------|----|-----------|-------------|
| 1 | 边角料及残次品 | 修边、检验 | 固态 | 废塑料 | 16.5 |
| 2 | 废精磨液 | 无芯磨 | 液态 | 废洗涤液 | 0.6 |
| 3 | 滚抛废液 | 滚抛 | 液态 | 废洗涤液(含沉渣) | 2.4 |
| 4 | 包装桶 | 无芯磨、滚抛 | 固态 | 包装材料 | 27 个/a |
| 5 | 生活垃圾 | 生活设施 | 固态 | 纸屑、果皮等 | 3.75 |

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)等相关规定，判定上述副产物属性情况如下表：

表 4-14 本项目固体废物属性判定一览表

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 是否属于固废 | 判定依据 |
|----|---------|--------|----|-----------|--------|--------|
| S1 | 边角料及残次品 | 修边、检验 | 固态 | 废塑料 | 是 | 4.3(a) |
| S2 | 废精磨液 | 无芯磨 | 液态 | 废洗涤液 | 是 | 4.1(b) |
| S3 | 滚抛废液 | 滚抛 | 液态 | 废洗涤液(含沉渣) | 是 | 4.1(c) |
| S4 | 包装桶 | 无芯磨、滚抛 | 固态 | 包装材料 | 否 | 6.1(a) |
| S5 | 生活垃圾 | 生活设施 | 固态 | 纸屑、果皮等 | 是 | 4.1(h) |

根据《国家危险废物名录》（2021 版）和《危险废物鉴别标准》(GB5085.7-2007)，判定上述固体废物是否属于危险废物如下表所示：

表 4-15 本项目危险废物属性判定一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 是否属于危险废物 | 废物代码 |
|----|---------|-------|----------|--------------------|
| S1 | 边角料及残次品 | 修边、检验 | 否 | / |
| S2 | 废精磨液 | 无芯磨 | 是 | HW09 900-007-09 |

| | | | | |
|----|------|--------|---|--------------------|
| S3 | 滚抛废液 | 滚抛 | 是 | HW17 336-064-17 |
| S4 | 包装桶 | 无芯磨、滚抛 | 否 | / |
| S5 | 生活垃圾 | 生活设施 | 否 | / |

防治措施:

边角料及残次品属一般固废，收集后外售给物资回收公司综合利用；废精磨液、滚抛废液属《国家危险废物名录(2021版)》中的危险废物，收集后委托有资质单位安全处置；包装桶由供应商、经销商回收；生活垃圾委托环卫部门清运。

根据项目危险废物的特性、成分以及《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199号)、《关于进一步加强危险废物管理防范事故风险的紧急通知》(环办[2009]51号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)等文件，对危废按要求进行安全贮存，具体贮存技术根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)中可知贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性进行分区贮存，贮存区域应设置防腐防渗、防雨、防火等设施。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》(环保部公告 2017 年第 43 号)和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025)的相关规定，采用专用贮存容器收集各类危废，危废暂存在危废仓库内；对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移联单管理办法》，实行五联单制度，运出单位及当地环保部门、运输单位、接受单位及当地环保部门进行跟踪联单。

考虑到危险废物难以保证及时外运处置，建议危废暂存库须有防渗、防沉降等措施。

表 4-16 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

| 序号 | 贮存场所(设施)名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 | 贮存周期 |
|----|------------|--------|--------|------------|------|-----------------|------|--------|------|
| S2 | 危废仓库 | 废精磨液 | HW09 | 900-007-09 | 滚抛车间 | 6m ² | 密封桶 | 0.6t/a | 1年 |
| S3 | | 滚抛废液 | HW17 | 336-064-17 | | | 吨袋 | 2.4t/a | 1年 |

危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危废暂存库，应由专人负责，专用桶收集、转运，避免可能引起的散落、泄漏。对厂外运输，由危废接收单位或其委托的专业运输单位，采用专用车辆进行，并绕开居住区、饮用水源等沿线有环境敏感点的，避免对环境敏感点的环境影响。

综上所述，只要建设单位严格按照相关规定对产生的固体废物进行分类收集，以“减

量化、资源化、无害化”为基本原则，对本项目产生的固体废物合理处置，本项目产生的固体废物不会对周围环境产生影响。

4.2.5 地下水

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)要求，本项目塑料配件属“N 轻工”中“116、塑料制品制造”类中“其他”，微型轴属“K 机械、电子”中“71、通用、专用设备制造及维修”类中“其他”，地下水环境影响评价项目类别均为IV类，对境的影响周围环境影响很小。

4.2.6 土壤

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》(HJ964-2018)附录A中表A.1 土壤环境影响评价项目类别，本项目属于制造业中“设备制造及其他用品制造”中“其他”类别，项目类别属于III类；本项目建设地周边无耕地、园地、牧草地及饮用水水源等敏感点，即周边土壤环境不敏感，再对照“导则”表4，污染影响应评价工作等级划分，可不开展土壤环境影响评价，对项目所在区域地下水环境影响较小。

4.2.7 生态

本项目所在地周围没有珍稀动植物等，因此对周围生态环境影响不大。本评价建议项目在地块周边因地制宜加强绿化，对周边生态环境的影响较小。

4.2.8 环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018) 4.3 工作等级划分：环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照表 1 确定评价工作等级。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

本项目主要涉及化学品为精磨液及无磷洗涤剂、废精磨液、滚抛废液，即所使用原辅料均未列入《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录B中重点关注的危险物质清单内。

① 风险潜势初判

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照下表确定环境风险潜势。

表 4-17 建设项目环境风险潜势划分

| 环境敏感程度 (E) | 危险物质及工艺系统危险性 (P) | | | |
|--------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| | 极高危害 (P1) | 高度危害 (P2) | 中度危害 (P3) | 轻度危害 (P4) |
| 环境高度敏感区 (E1) | IV+ | IV | III | III |
| 环境中度敏感区 (E2) | IV | III | III | II |
| 环境低度敏感区 (E3) | III | III | II | I |

注：IV+为极高环境风险。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 C, 计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在量与其在附录 B 中的对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质, 按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时, 计算该物质的总量与其临界量比值, 即为 Q;

当存在多种危险物质时, 则按式 (1) 计算物质总量与其临界量比值 (Q) :

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中: q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量, t;

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——与各危险化学品相对应的临界量, t。

当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时, 将 Q 值划分为:

$1 \leq Q < 10$; $10 \leq Q < 100$; $Q \geq 100$, Q 值计算见下表。

表 4-18 Q 值计算结果一览表

| 危险单元 | 危险物质 | 最大存在量 q_n/t | 临界量 Q_n/t | Q 值 | 包装方式 |
|------------|-------|---------------|-------------|--------|--------|
| 滚抛车间 | 无磷洗涤剂 | 0.03 | 100 | 0.0003 | 30kg/桶 |
| 无芯磨车间 | 精磨液 | 0.03 | 100 | 0.0003 | 30kg/桶 |
| 危废仓库 | 滚抛废液 | 2.5 | 100 | 0.025 | t/桶 |
| | 废精磨液 | 0.6 | 100 | 0.006 | t/桶 |
| ΣQ | | | | 0.0316 | / |

本项目 $Q = 0.0316 < 1$ 。

② 评价工作等级划分

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及物质及工艺系统危害性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势, 按照表 4-17 确定评价工作等级, 风险潜势为 IV 及以上, 进行一级评价, 风险潜势为 III, 进行二级评价, 风险潜势为 II, 进行三级评价, 风险潜势为 I, 可开展简单分析。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018), 由上表可知, $Q < 1$ 时, 本项目环境风险潜势为 I, 进行简单分析即可。

③建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目环境风险简单分析内容见下表。

表 4-19 建设项目环境风险简单分析内容表

| | |
|--------------------------|--|
| 建设项目名称 | 年产 5000 万个塑料配件、1000 万支微型轴项目 |
| 建设地点 | 宁波市奉化区尚田街道甬临线东 16 号 |
| 地理坐标 | (E: 121 度 25 分 5.554 秒, N: 29 度 36 分 53.636 秒) |
| 主要危险物质及分布 | 无磷洗涤剂、精磨液, 分布于无芯磨车间及滚抛车间 废精磨液、滚抛废液暂存于危废仓库 |
| 环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等) | 1、大气污染风险 厂内储存过程中, 由于设备开裂、操作不当等原因, 有可能导致物料泄漏。一旦发生泄漏, 原辅材料中的有害物质挥发, 容易造成大气污染; 废气处理措施必须确保正常运行, 如废气处理设施运行异常, 则会对大气造成污染。 2、火灾爆炸事故风险 本项目使用原辅材料如遇火源可能发生火灾事故。火灾、爆炸事故影响主要是烟雾、热辐射以及爆炸震动, 主要是暂时性的破坏, 生态环境还可以恢复, 但是企业内部员工以及周边企业、近处住户可能会受到较为严重的影响。 |
| 风险防范措施要求 | 1)防火措施 (1)加强管理, 防止因管理不善而导致喷房火灾: 每天对车间设备, 特别是加热设备、电器设备、烘箱设备等进行检查, 防止因为设备故障而引起火灾; 对喷房的员工进行上岗培训, 使其了解涂装作业中应该注意的具体事项, 特别是不允许抽烟。 (2)防止静电起火: 涂料在用泵输送、喷出、搅拌、过滤等运动过程中, 由于摩擦而产生静电, 静电积聚的结果可能产生火花, 甚至导致火灾。防止静电灾害可以采用的措施有: ①接地: 使物体与大地之间构成电气泄漏电路, 将产生在物体上的静电泄于大地, 防止物体贮存静电。 ②防止人体带电: 工作人员应该穿上防静电工作服。 ③防止流动带电: 管道输送涂料时, 流速越快, 产生的静电越多。为防止高速流动带电, 应该对流速作出限制。 ④维持湿度: 保持现场湿度大于 60%, 有利于静电的释放。 2)防爆措施 所有的电气设备需符合相应的电气防爆技术规定。 |
| 填表说明 (列出项目相关信息及评价说明) | 本项目营运过程中涉及的重点关注的危险物质厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 $Q < 1$, 该项目环境风险潜势为 I, 进行简单分析即可。 |

运营
期环
境影
响和
保护
措施

另外根据《关于加强生态环境和应急管理部门联动工作的通知》(甬环发〔2021〕8号)文件规定, 本项目不涉及脱硫脱硝、煤改气(指生产设施以外的煤改气设施)、挥发性有机物回收(冷凝回收等可以再利用)、污水处理(指地上有效池容 300 立方以上且地上水深 1.5m 以上的污水处理设施)、粉尘治理(指易燃易爆的粉尘治理设施: 镁粉、铝粉、木屑粉尘等) RTO 焚烧炉等六类重点环境治理设施。企业需健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度, 严格依据标准规范建设环境治理设施, 确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

4.2.9 电磁辐射

本项目不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类设备设施，对周边环境无电磁辐射影响。

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|---|------------------------|---|--|
| 大气环境 | 注塑废气(DA001) | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、丙烯腈、丁二烯 | 注塑机上方设置集气罩, 总风量不小于 20000m ³ /h, 收集后经 15m 排气筒高空排放 | 达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 规定的大气污染物特别排放限值和表 9 规定的企业边界大气污染物浓度限值, 臭气浓度(苯乙烯无组织)达《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值、表 2 恶臭污染物排放标准值 |
| | 粉碎粉尘 | 颗粒物 | 加盖收集 | |
| 地表水环境 | 生活污水(DW001) | 废水量 | 经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)后纳入市政污水管网, 经鄞西污水处理厂集中处理 | 污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值(其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准) |
| | | COD _{Cr} | | |
| | | SS | | |
| | | BOD ₅ | | |
| | | 氨氮 | | |
| 声环境 | 设备运行噪声 | leq | 隔声降噪、消声措施及距离衰减 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 边角料及残次品收集后外售给物资回收公司综合利用; 废精磨液、滚抛废液委托有资质单位安全处置; 包装桶由供应商、经销商回收; 生活垃圾委托环卫部门清运。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 生产区及仓储区做好防腐防渗措施 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | / | | | |

一、排污许可证

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目塑料配件属“二十四、橡胶和塑料制品业 29”类中“62 塑料制品业 292”小类中“其他”类别，为污染物产生量、排放量和对环境的影响程度很小的排污单位；微型轴属“二十九、通用设备制造业 34”类中“83 轴承、齿轮和传动部件制造 345”小类中“其他”类别，为污染物产生量、排放量和对环境的影响程度很小的排污单位，综上所述，本项目需实行排污许可登记管理。应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

本项目属新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前填报排污登记表。

其他
环境
管理
要求

六、结论

6.1 结论

综上所述，宁波市奉化永丰旺源塑料厂年产 5000 万个塑料配件、1000 万支微型轴项目选址符合“三线一单”生态环境准入要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准；且符合国家产业政策导向、奉化区区域土地利用规划。区域环境空气和声环境质量基本能满足环境功能区质量要求，采取本报告中所述的环保要求和治理措施并落到实处，能做到污染物达标排放，只要建设单位认真执行建设项目“三同时”制度，本建设项目在建址实施，从环保角度论证是可行的。

6.2 建议

1、项目应建立和健全各项环境保护制度，加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

2、企业应充分重视环保设施的保养、维修应制度化，保证设备的正常运转。强宣传教育，增强职工的环保意识，实施清洁生产、文明生产。

3、本次环评仅针对本项目申报内容进行，若该公司今后发生扩大生产规模（包括增加生产工艺）、地址发生变化等情况，应重新委托评价，并经环保管理部门审批。

预审意见：

经办人（签字）：

（公 章）
年 月 日

所在地政府意见：

经办人（签字）：

（公 章）
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人（签字）：

（公 章）
年 月 日

审批意见：

经办人（签字）：

（公 章）
年 月 日

附表 A

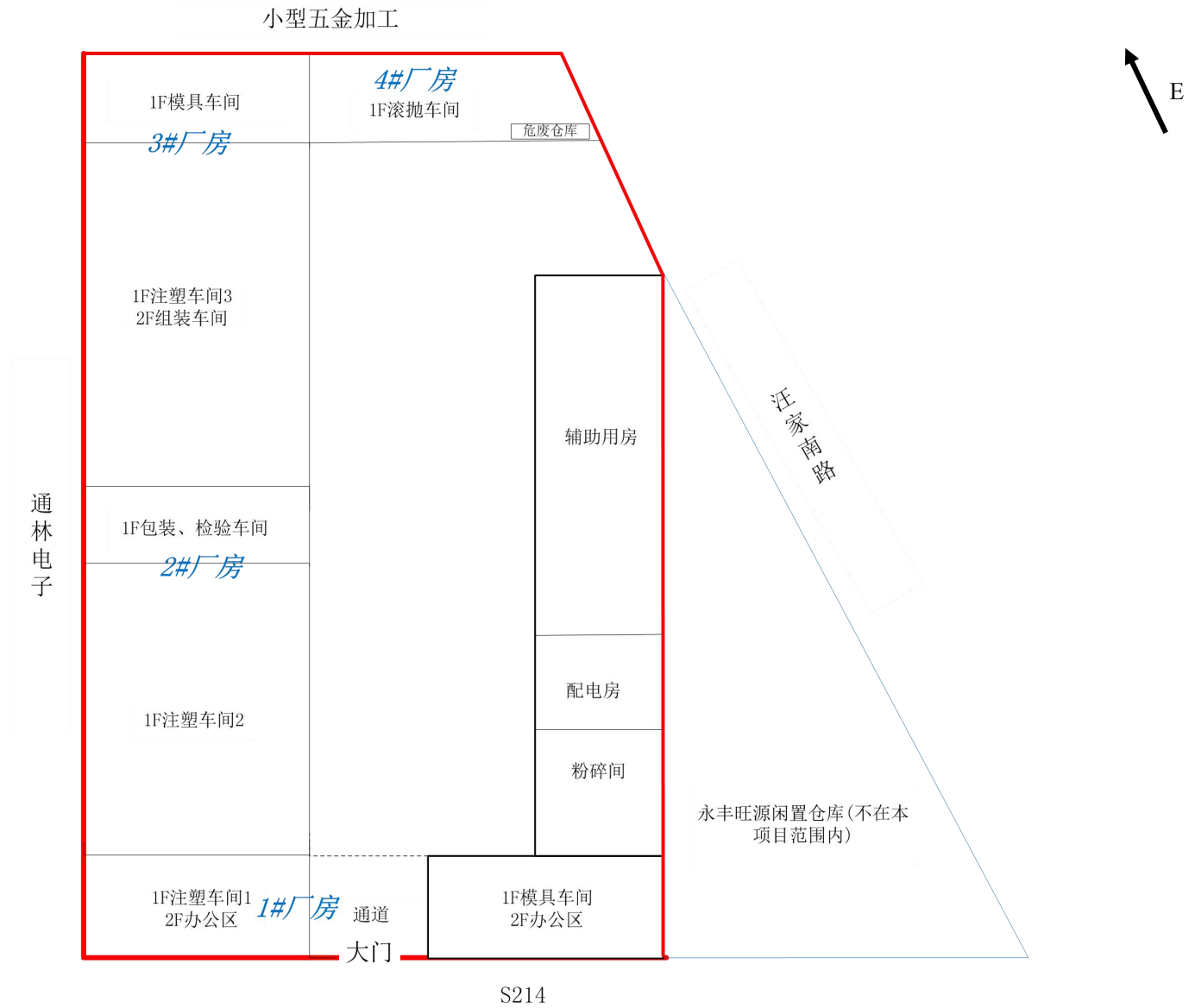
建设项目污染物排放量汇总表 t/a

| 分类 | 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物 产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物产 生量）③ | 本项目 排放量（固体废物产 生量）④ | 以新带老削减量 （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|---------------|----|-------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | | 挥发性有机物 | / | / | / | 0.073 | / | 0.073 | +0.073 |
| | | 苯乙烯 | / | / | / | 0.0005 | / | 0.0005 | +0.0005 |
| 废水 | | 废水量 | / | / | / | 300 | / | 300 | +300 |
| | | COD _{Cr} | / | / | / | 0.012 | / | 0.012 | +0.012 |
| | | 氨氮 | / | / | / | 0.0009 | / | 0.0009 | +0.0009 |
| | | BOD ₅ | / | / | / | 0.003 | / | 0.003 | +0.003 |
| | | SS | / | / | / | 0.003 | / | 0.003 | +0.003 |
| +一般工业 固体废物 | | 边角料及残次品 | / | / | / | 16.5 | / | 16.5 | / |
| | | 生活垃圾 | / | / | / | 3.75 | / | 3.75 | / |
| | | 包装桶 | / | / | / | 27 个 | / | 27 个 | / |
| 危险废物 | | 废精磨液 | / | / | / | 0.6 | / | 0.6 | / |
| | | 滚抛废液 | / | / | / | 2.4 | / | 2.4 | / |

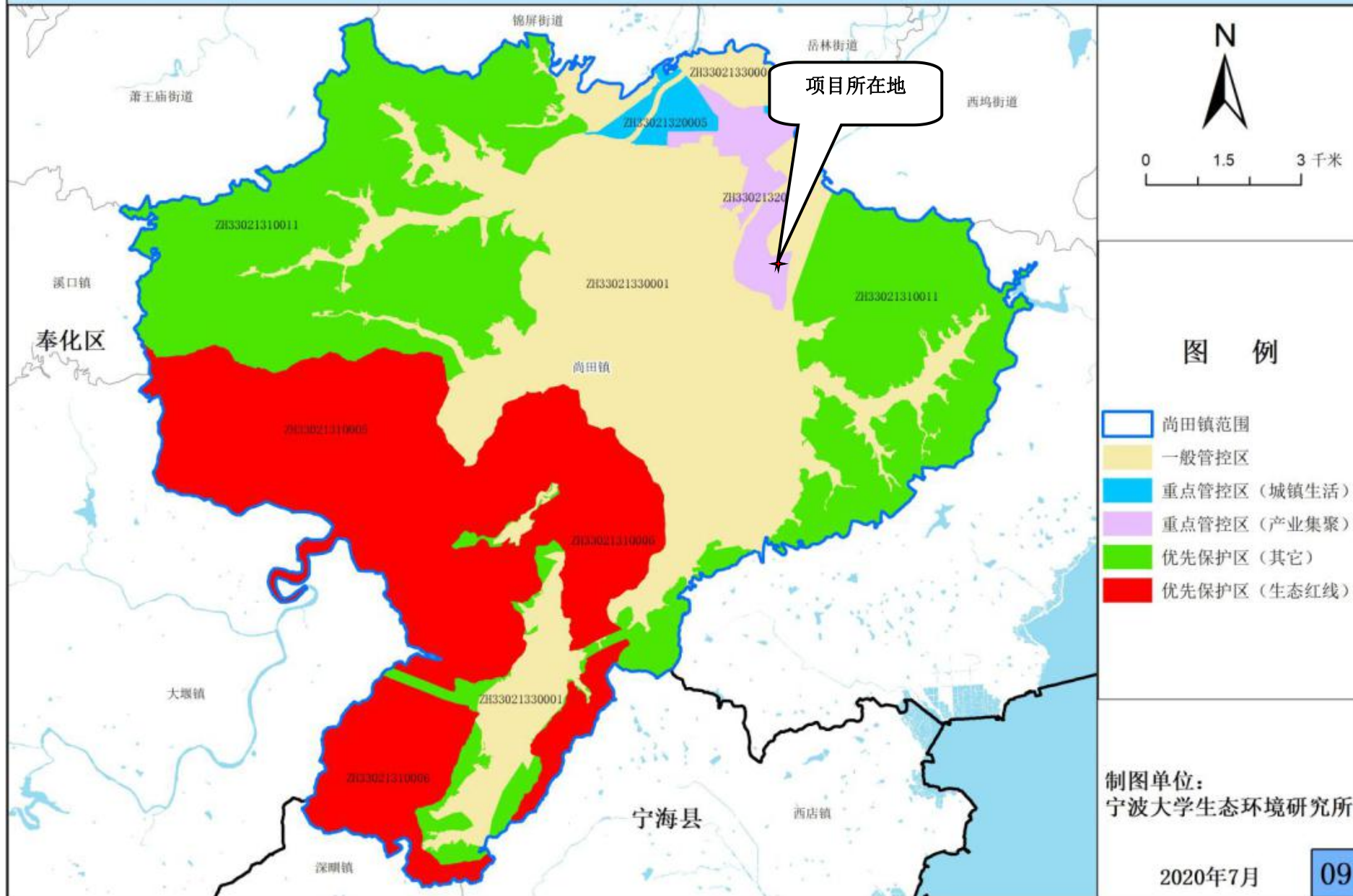
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



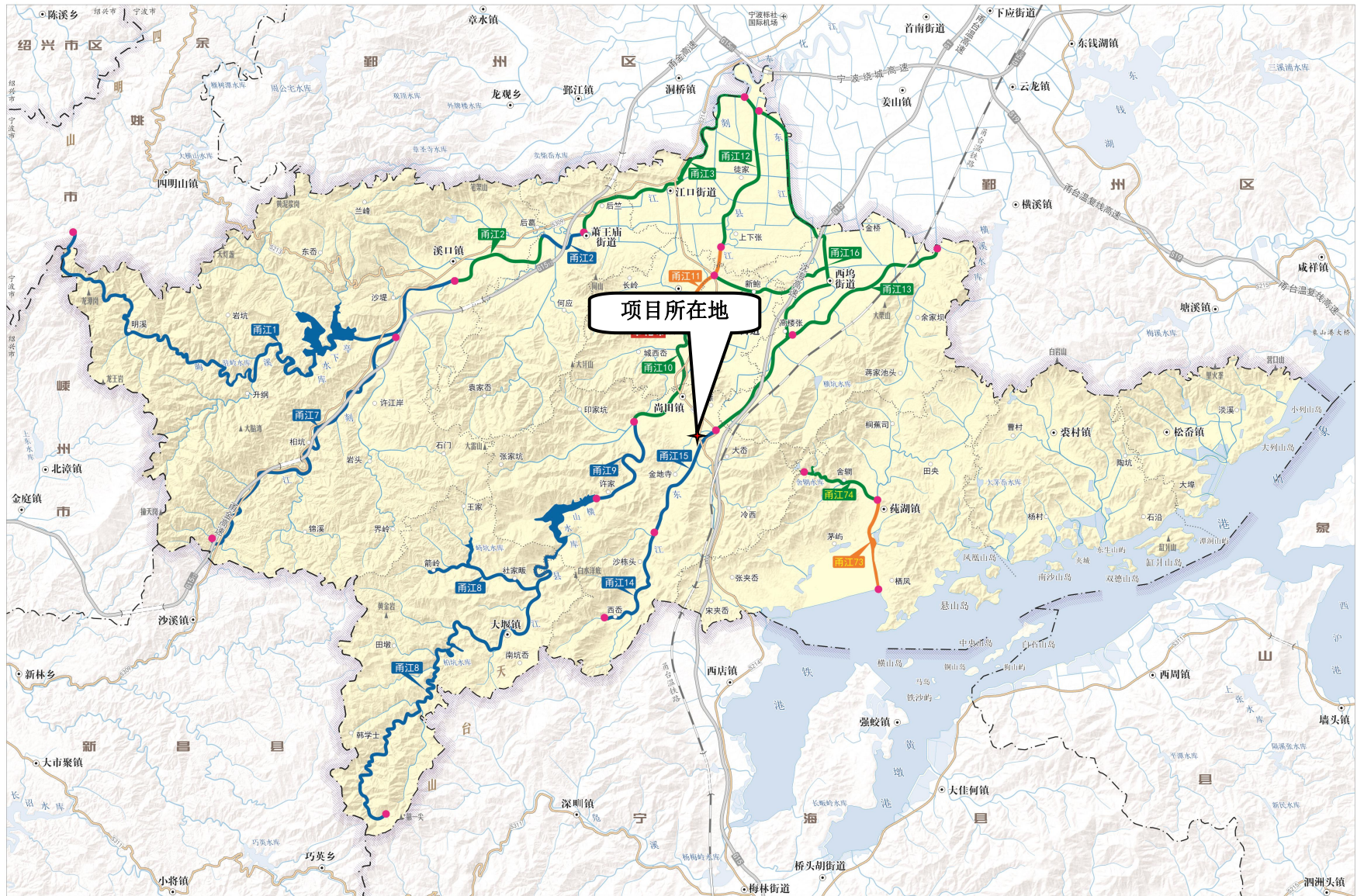
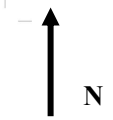
附图1 项目周边环境示意图



附图3 建设项目平面布置图



附图4 生态环境分区管控图



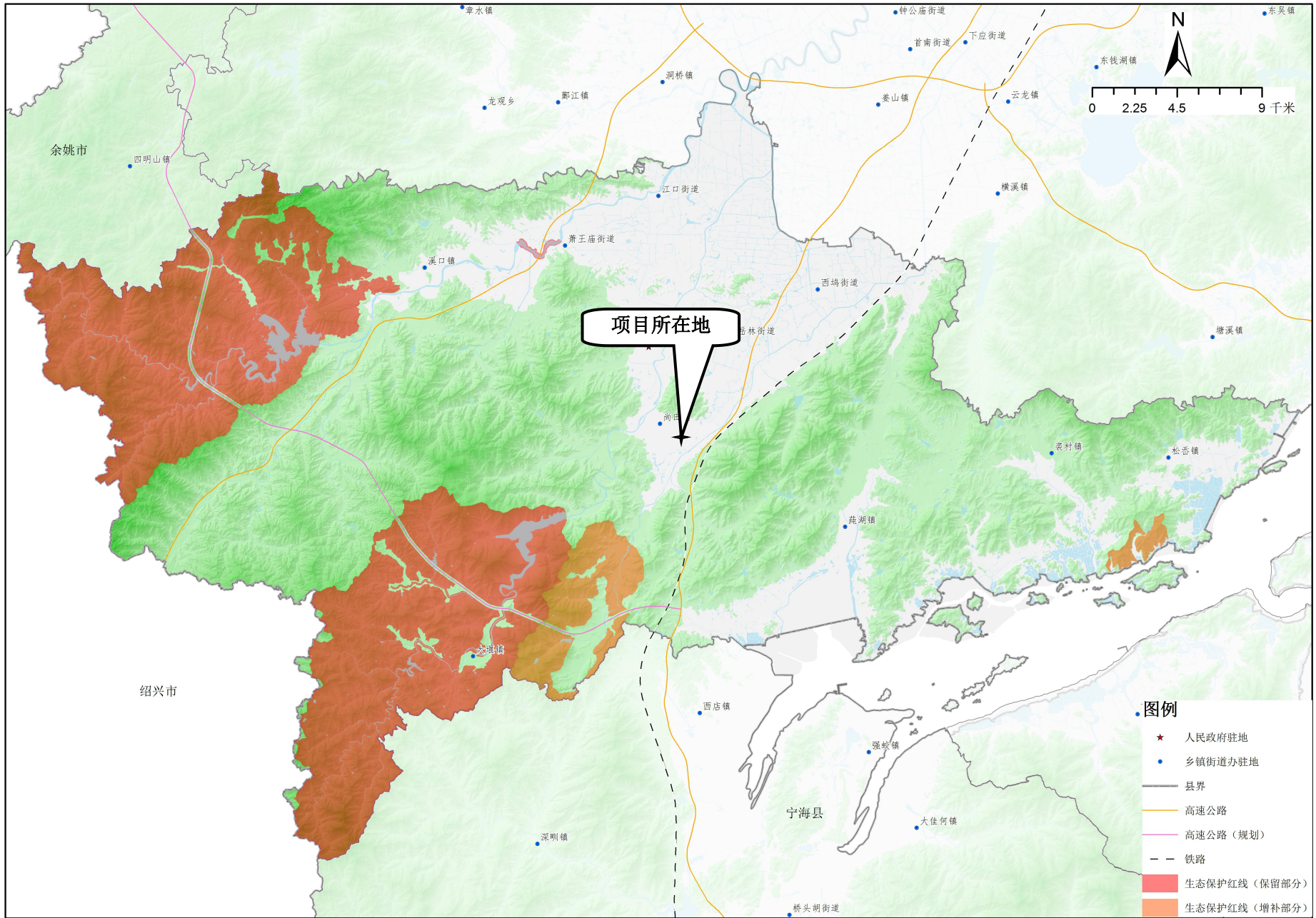
宁波市

宁波市

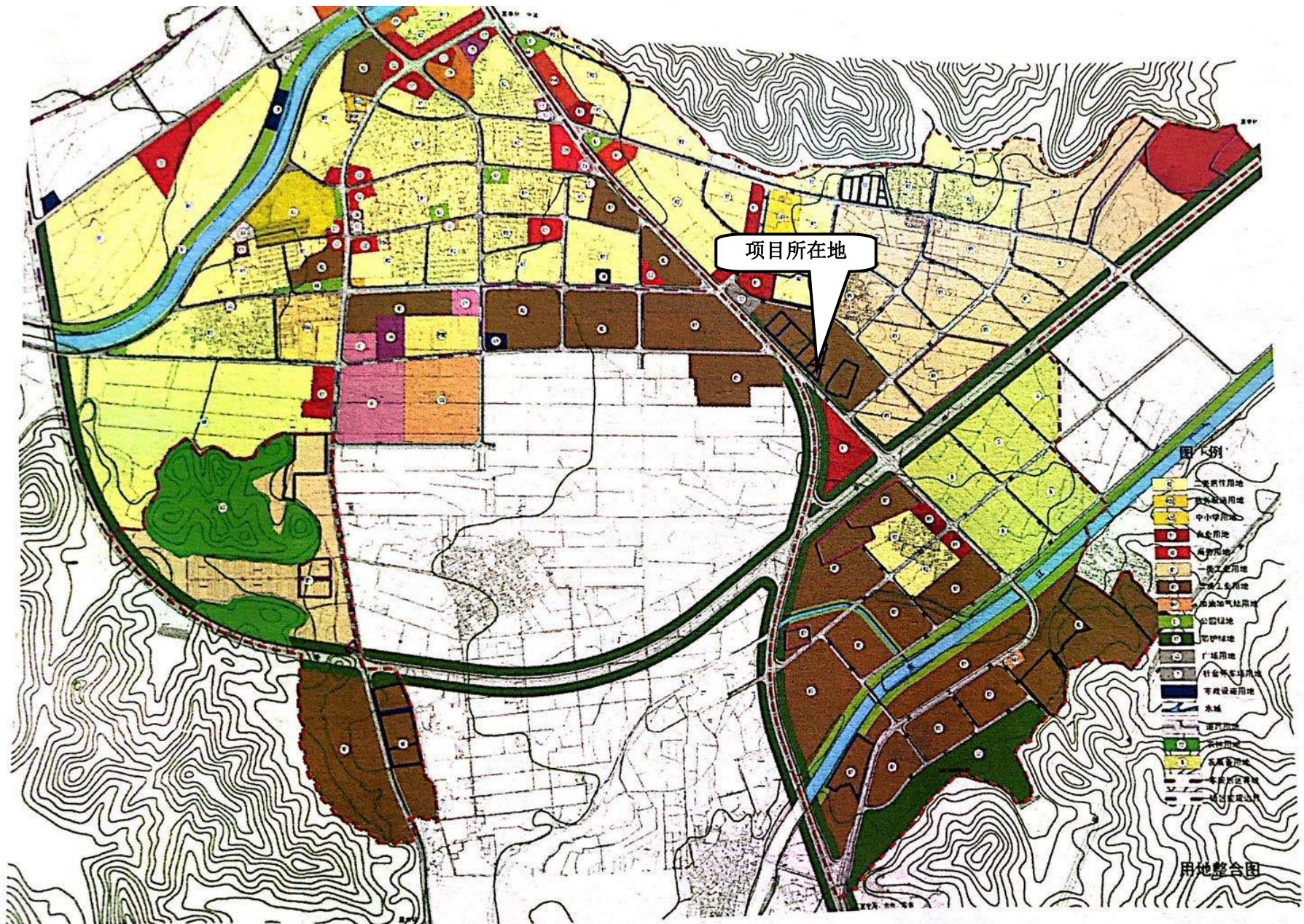
1

2

附图5 奉化区水环境功能区划图



附图 6 宁波市生态保护红线规划图



附图7 尚田镇工业区块控制性详细规划图

附件 1 营业执照



营 业 执 照

(副 本)

统一社会信用代码 92330283MA28YGJY6A (1/1)

经 营 者 竺万英

名 称 宁波市奉化永丰旺源塑料厂

类 型 个体工商户

经 营 场 所 宁波市奉化区尚田镇甬临线 18 号

组 成 形 式 个人经营

注 册 日 期 2011 年 10 月 08 日

经 营 范 围 塑料制品、五金配件、电子产品、模具、电机产品的制造、加工以及其他按法律、法规、国务院决定等规定未禁止或无需经营许可的项目和未列入地方产业发展负面清单的项目。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登 记 机 关



2018 年 10 月 17 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日向核发营业执照的登记机关报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址:

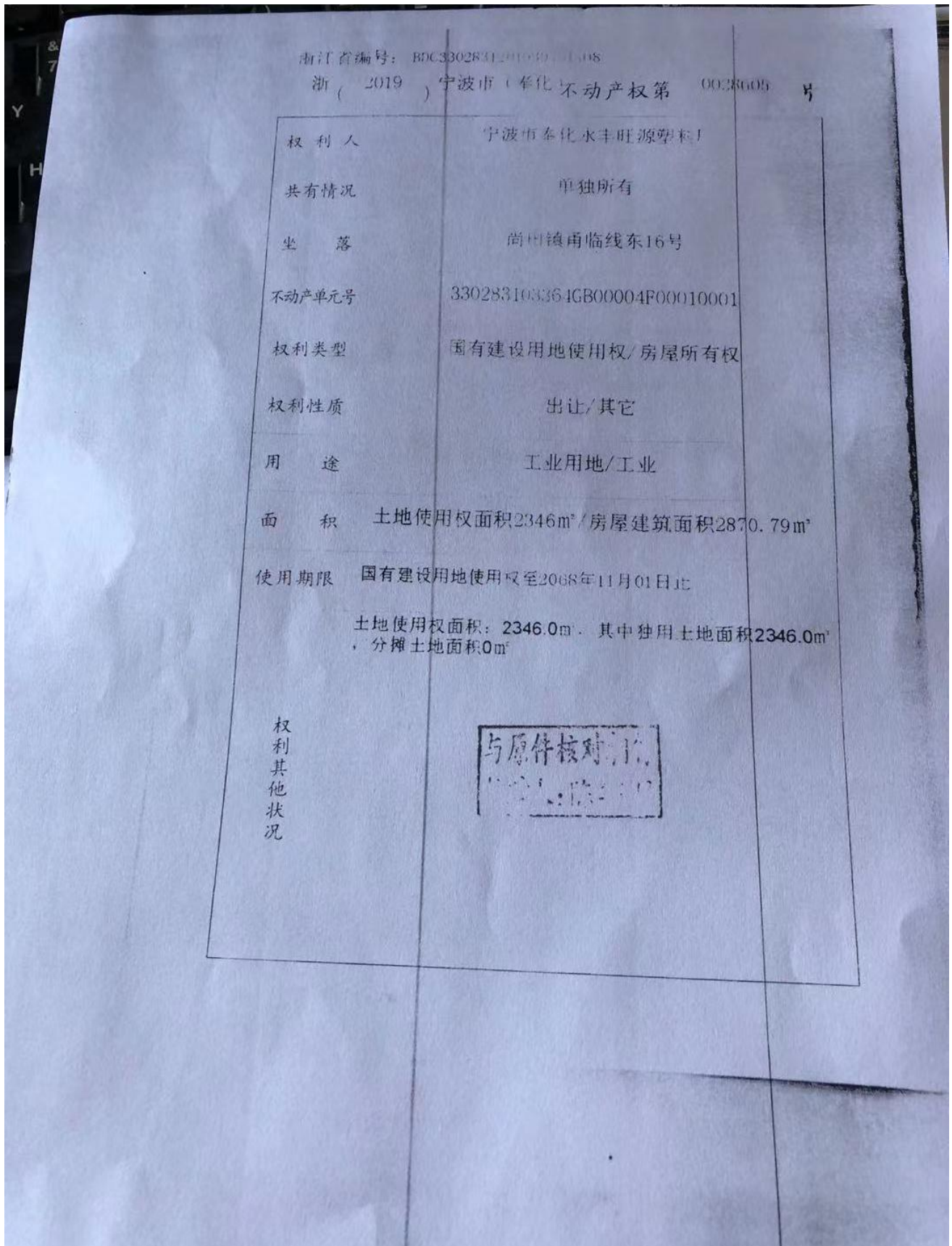
<http://zj.gsxt.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 2 法人身份证



附件3 不动产权证



浙江省编号: BDC3302831201909011008

浙(2019)宁波市(奉化)不动产权第0028605号

| | |
|--------|--|
| 权利人 | 宁波市奉化永丰旺源塑料厂 |
| 共有情况 | 单独所有 |
| 坐落 | 尚田镇甬临线东16号 |
| 不动产单元号 | 330283103364GB00004F00010001 |
| 权利类型 | 国有建设用地使用权/房屋所有权 |
| 权利性质 | 出让/其它 |
| 用途 | 工业用地/工业 |
| 面积 | 土地使用权面积2346m ² /房屋建筑面积2870.79m ² |

使用期限 国有建设用地使用权至2068年11月01日止

土地使用权面积: 2346.0m², 其中独用土地面积2346.0m², 分摊土地面积0m²

权利其他状况

与原件核对一致

附 记

附阁楼建筑面积193.07平方米

| 序号 | 所在层 | 总层数 | 规划用途 | 建筑面积 | 专有建筑面积 | 分摊建筑面积 |
|----|-----|-----|------|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| 1 | 1 | 1 | 工业 | 19.63m ² | 19.63m ² | 0m ² |
| 2 | 1 | 1 | 工业 | 26.92m ² | 26.92m ² | 0m ² |
| 3 | 1 | 1 | 工业 | 41.41m ² | 41.41m ² | 0m ² |
| 4 | 1 | 1 | 工业 | 46.44m ² | 46.44m ² | 0m ² |
| 5 | 1 | 1 | 工业 | 188.25m ² | 188.25m ² | 0m ² |
| 6 | 1 | 1 | 工业 | 243.97m ² | 243.97m ² | 0m ² |
| 7 | 1-2 | 2 | 工业 | 1061.47m ² | 1061.47m ² | 0m ² |
| 8 | 1-3 | 3 | 工业 | 1242.70m ² | 1242.70m ² | 0m ² |

与原件核对
核对人:陈巧力

附件 4 纳管证明

纳管证明

宁波市生态环境局奉化分局：

兹有坐落在尚田街道（镇）甬临线 16 号属宁波市奉化永丰旺源塑料厂的房屋，该企业废水已纳入污水管网，情况属实。

证明单位（签字、盖章）

2021 年 月 日

附件 5 检测报告



普洛赛斯 PROCESS

检 验 检 测 报 告

普洛赛斯检字第 2021H040707 号

项 目 名 称: 环境空气检测

委 托 单 位: 宁波市奉化永丰旺源塑料厂

受 测 单 位: 宁波市奉化永丰旺源塑料厂

受 测 地 址: 宁波市奉化区尚田街道甬临线 16 号



宁波普洛赛斯检测科技有限公司



检测结果

报告编号: 2021H040707

第1页 共2页

样品类别 环境空气

检测类别 一般委托

委托方 宁波市奉化永丰旺源塑料厂

委托方地址 宁波市奉化区尚田街道甬临线16号

委托日期 2021年04月07日

采样方 宁波普洛赛斯检测科技有限公司

采样日期 2021年04月09日~04月11日

采样地点 宁波市奉化区尚田街道甬临线16号

检测日期 2021年04月09日~04月12日

检测项目及方法依据

非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

苯乙烯: 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010

评价标准 /

此页以下空白



检测结果

报告编号: 2021H040707

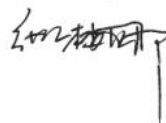
第 2 页 共 2 页

表 1 环境空气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|------------|-------|-----------------------|-------------------|
| 2021.04.03 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | $<1.5 \times 10^{-3}$ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.32 | mg/m ³ |
| 2021.04.04 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | $<1.5 \times 10^{-3}$ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.41 | mg/m ³ |
| 2021.04.05 | 项目所在地南侧/01 | 苯乙烯 | $<1.5 \times 10^{-3}$ | mg/m ³ |
| | | 非甲烷总烃 | 0.35 | mg/m ³ |
| 备注 | / | | | |
| 结论 | / | | | |

结 束

编制人: 陈海海

审核人: 

批准人: 
批准日期: 检验检测专用章 2021.04.20



检验检测专用章

附件 1：环境空气检测点位示意图



图 1 大气采样点布置图

附件 2:

气象参数

| 采样日期 | 天气状况 | 风向 | 风速 (m/s) | 大气压(hPa) | 温度 (°C) | 湿度 (%RH) |
|------------|------|----|----------|----------|---------|----------|
| 2021.04.09 | 阴 | 北 | 3.0 | 1005 | 15 | 59 |
| 2021.04.10 | 阴 | 西北 | 2.3 | 1009 | 14 | 63 |
| 2021.04.11 | 阴 | 西北 | 2.5 | 1011 | 15 | 60 |